

Ausrüstungsliste - Betrieb JINOVA s.r.o. JILEMNICE

1. Bezeichnung: Bearbeitungsfräszentrum
MCV 1016 Quick

Daten: Verfahren in Achse X: 1016 mm
Verfahren in Achse Y: 610 mm
Verfahren in Achse Z: 710 mm
Tisch: 1300x600mm
Beladung: 700kg



2. Bezeichnung: Bearbeitungsfräszentrum
MCV 1000

Daten: Verfahren in Achse X: 1016 mm
Verfahren in Achse Y: 610 mm
Verfahren in Achse Z: 660 mm
Tisch: 1300x600mm
Beladung: 700kg



3. Bezeichnung: Bearbeitungsfräszentrum MCV 750

Daten: Verfahren in Achse X: 750 mm
Verfahren in Achse Y: 500 mm
Verfahren in Achse Z: 500 mm
Tisch: 1000x500mm
Beladung: 400kg



4. Bezeichnung: Bearbeitungsfräszentrum HMC 700
HP

Daten: Verfahren in Achse X: 710 mm
Verfahren in Achse Y: 610 mm
Verfahren in Achse Z: 610 mm
Tisch: 500x500mm
Beladung: 500kg



5. Bezeichnung: Bearbeitungsdrehzentrum S 50i CNC
Daten:

max. Drehdurchmesser über Bett : 540 mm
max. Bearbeitungsdrehdurchmesser : 270 mm
max. Drehlänge : 535 mm
Format Stange – Durchmesser/Länge : 50/1000 mm
Beladung – in Spannfutter/mit Reitstock : 40/100 kg



Ausrüstungsliste - Betrieb JINOVA s.r.o. JILEMNICE

6. Bezeichnung: Stanzmaschine TRI 1250
ROTATION

Daten: automatische Spannen des Bleche
drei Lochereinheit
max. Blechdicke: 3mm für Stahl
2mm für rostfreier Stahl
max. Blechformat: 1,5x3m



7. Bezeichnung: Blechbiegemaschine
EUROMASTER 30100

Daten: max. Kraft : 100 Tonne
max. Länge : 3000 mm



8. Bezeichnung: Blechfallschere COSTCUTTER 306

Daten: max. Blechdicke: 6 mm
max. Länge : 3000 mm



9. Bezeichnung: Schweißmaschine CEBORA ISO
MIG 4001 Synergic

Daten: bei 60% Leistung – 330A
Drahtdiameter 0,6 ÷ 1,2

10. Bezeichnung: Schweißmaschine CEBORA
S.MIG-Pulse 3840-T A287

Daten: bei 60% Leistung – 390A
Drahtdiameter 0,6 ÷ 1,2



11. 4x Bezeichnung: Schweißmaschine CEBORA TIG AC-DC 2030/M

Daten: bei 60% Leistung – 160A

12. Bezeichnung: Schweißmaschine für Bolzen PROWELD LBS 066

Daten: Kapazität 66.000mikrF

Ausrüstungsliste - Betrieb JINOVA s.r.o. JILEMNICE

13. Bezeichnung: Punktschweißgerät BP 90.13
Daten: Leistung – 167 kVA
Pneumatische Steuerung



14. Bezeichnung: Plasmaschneidflamme MAX 43
Daten: bei 100% Leistung – 28A
Max. Blechdicke – 10 mm

15. Bezeichnung: Rundbiegemaschine SERTOM,
RICF
Daten: Max. Blechdicke – 10 mm
Max. Blechbreite – 2800 mm
Min. Diameter – 270 mm



16. Bezeichnung: Maschinebandsäge JUPITER
FMB
Daten: Max. Diameter 240 mm
Untenwinkelschneiden bis 60°



17. Bezeichnung: Maschinebandsäge ZEUS FMB
Daten: Max. Diameter 240 mm

18. Bezeichnung: Drehbohrmaschine VO 50
Daten: Tisch 500x 830 mm
Max. Bohrdiameter – 50 mm



19. Bezeichnung: Horizontalfräsmaschine
W100A
Daten: Diameter Bohrspindel – 100 mm
Tisch: 1250 x1250 mm



Ausrüstungsliste - Betrieb JINOVA s.r.o. JILEMNICE

20. Bezeichnung: Fräsmaschine FNGJ 32
Daten: Tisch: 800 x 400 mm



21. Bezeichnung: Fräsmaschine FNGJ 32 K
Daten: Tisch: 800 x 400 mm



22. Bezeichnung: Werkzeugfräsmaschine FNK 25A
Daten: Tisch: 300 x 700 mm



23. Bezeichnung: Spitzendrehmaschine SN 40 B-150
Daten: max.Drehlänge – 1500 mm
Max. Drehdurchmesser – 400 mm



24. Bezeichnung: Spitzendrehmaschine SN 18 RA
Daten: max.Drehlänge – 1250 mm
Max. Drehdurchmesser – 380 mm



Ausrüstungsliste - Betrieb JINOVA s.r.o. JILEMNICE

25. Bezeichnung: Spitzendrehmaschine SN
71C/3000

Daten: max.Drehlänge – 3000 mm
Max. Drehdurchmesser – 710 mm



26. Bezeichnung: Flachschleifmaschine BPH 20N

Daten: Tisch: 200 x 630 mm



27. Bezeichnung:

Spitzenuniversalschleifmaschine BUB 32 x 1000

Daten: max.Schleiflänge – 1000 mm
Max. Schleifdurchmesser – 320 mm



28. Bezeichnung: Lochschleifmaschine –
halbautomatisch BDU 50

Daten: Max. Schleifdurchmesser – 50 mm



29. Bezeichnung: Schäftmaschine ART - 02

Daten: Kantenbrechen 15 – 45 °; 0 – 6 mm



Ausrüstungsliste - Betrieb JINOVA s.r.o. JILEMNICE

30. Bezeichnung: Sandstreumaschiene mit
Drehtisch PTZ 120T-V/S
Daten: Arbeitsraum -1150x1150x850mm
Beladung: 500 kg



Und weitere konventionelle Maschine.

23.10.2008